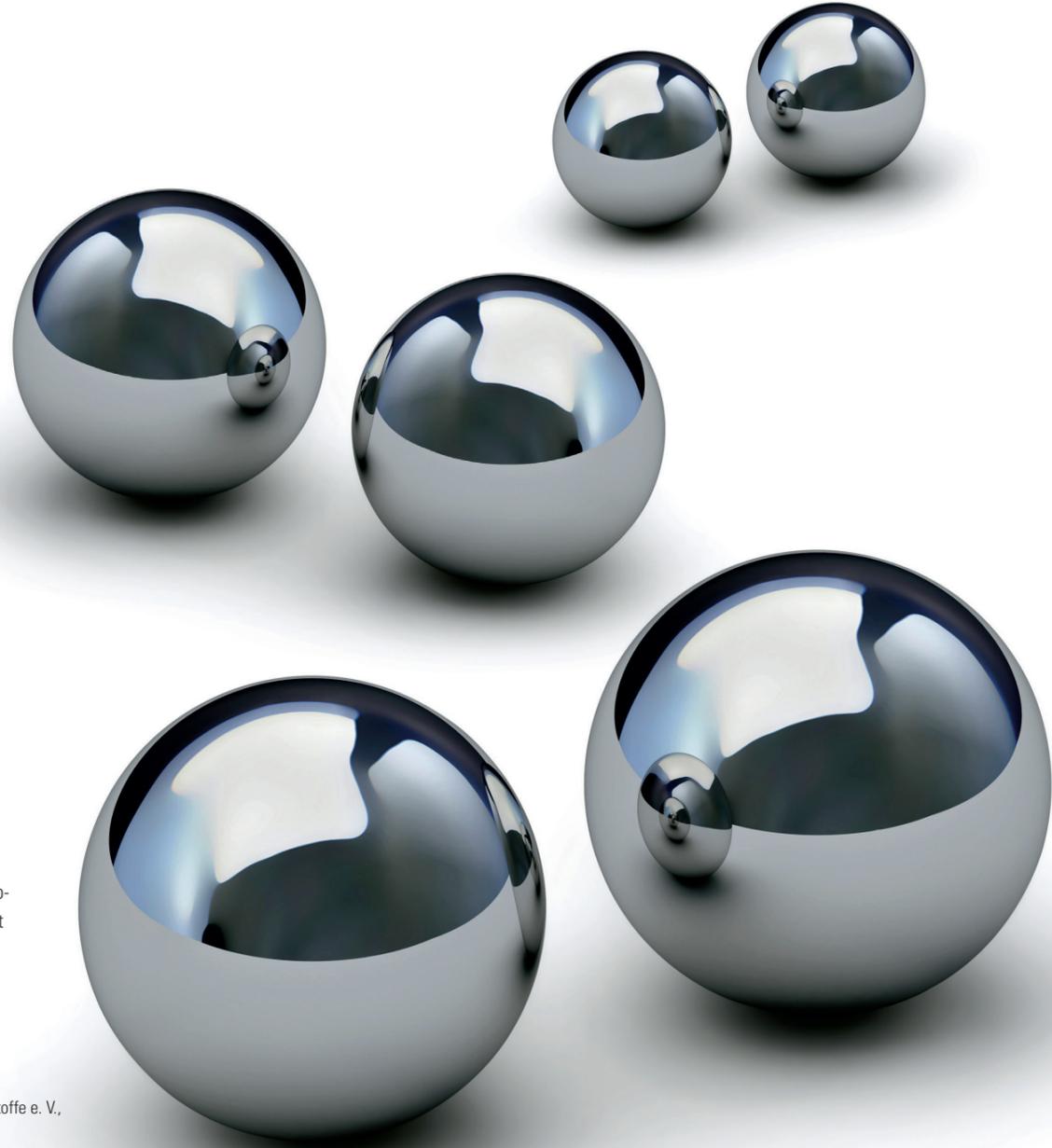




C+C Krug GmbH



## Erfolgreich seit 1991

Das mittelständische Unternehmen C+C Krug GmbH wurde 1991 gegründet und befindet sich seitdem auf solidem Wachstumskurs. Allein im Jahr 2000 wurde die Produktionsfläche um mehr als das Doppelte erweitert. Heute ist das Unternehmen aus dem sächsischen Ottendorf-Okrilla u.a. auf die Kunststoffgalvanik spezialisiert. Auch anspruchsvolle Schichten (Cu-Ni-Cr) werden von der Konstruktion über die Musterbearbeitung bis zur Serienfertigung realisiert.

Zum jungen und dynamischen Team von C+C Krug gehören gut geschulte und qualifizierte Mitarbeiter. Das Unternehmen bietet seinen Kunden kurze Entscheidungswege und eine flexible, schnelle Abwicklung aller Aufträge.

## Success since 1991

The medium-sized company C+C Krug GmbH was founded in 1991 and has continued to grow steadily. In 2000 alone, it more than doubled its production area. Today, the company from Saxony's Ottendorf-Okrilla near Dresden specialises in the field of plating on plastic. Sophisticated coatings (Cu-Ni-Cr) are also created from processing of the initial sample up to series production.

The young, dynamic team of C+C is focussed on copper-nickel-chromium coatings on plastics. The company offers its customers short decision-making channels as well as fast, flexible execution of all orders.



Wir sind Mitglied im Fachverband Galvanisierte Kunststoffe e. V., für mehr Infos besuchen Sie [www.f-g-k.org](http://www.f-g-k.org)  
 We are a member of FGK German Association of Plated Plastics – for more information, please visit [www.f-g-k.org](http://www.f-g-k.org)

## Ein vielseitiges Leistungspaket A broad range of services

C+C Krug fertigt Schichtsysteme Cu-Ni-Cr in Hochglanz, Seidenmatt und Satin-Matt nach diesen Spezifikationen:

- BMW GS 90010 / 97017 A/B / PV-98015 (pearl grey)
- Daimler DBL8451 / 8459 / 8465 (silver shadow)
- Fiat 9.57413:2007-10
- Ford WSB-M1 P83
- GME 00006 A/B/C
- GMW 14668 A/B
- Jaguar STJRL-50-5151
- Porsche PTL 4025 / 4044
- PSA B15 4140
- Renault 4701002-H
- Siemens SN 30922
- Volvo VCS 5732
- VW TL 528 A/D (3Q7, 2ZZ)

Der Fertigungsprozess erfolgt auf ABS und ABS/PC-Substraten für den Interieur- und den Exterior-Bereich.

C+C Krug applies high gloss, silk-matt and satin-matt Cu-Ni-Cr systems on ABS-plastic substrates:

- BMW GS 90010 / 97017 A/B / PV-98015 (pearl grey)
- Daimler DBL8451 / 8459 / 8465 (silver shadow)
- Fiat 9.57413:2007-10
- Ford WSB-M1 P83
- GME 00006 A/B/C
- GMW 14668 A/B
- Jaguar STJRL-50-5151
- Porsche PTL 4025 / 4044
- PSA B15 4140
- Renault 4701002-H
- Siemens SN 30922
- Volvo VCS 5732
- VW TL 528 A/D (3Q7, 2ZZ)

Production occurs on ABS and ABS/PC substrates for the interior and exterior.



## Gut zu wissen

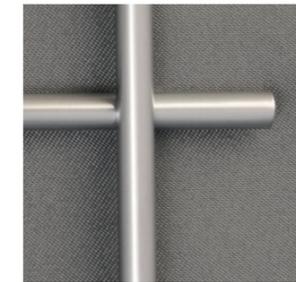
Oberflächen, die von C+C Krug realisiert wurden, garantieren überzeugende Leistungsparameter. Sie

- zeichnen sich durch einen hohen Korrosionsschutz aus,
- sind abrieb-, kratz- und haftfest,
- garantieren einen hohen Wiedererkennungswert,
- bieten ein einzigartiges Design,
- überzeugen durch ihre Temperatur- und Witterungsbeständigkeit,
- sind recyclebar und wurden ressourcenschonend gefertigt!

## Good to know

Metal surface systems by C+C Krug offer outstanding performance parameters - guaranteed. They are

- characterised by a high level of corrosion protection,
- are resistant to abrasion, scratching and adhesion,
- guarantee a high recognition value,
- offer a unique design,
- offer outstanding resistance to temperature and weather,
- are recyclable and were manufactured based on the efficient use of resources!



**aktivpersonal-service**  
www.aktivpersonalservice.de

Wir sind Ihr kompetenter Dienstleister im Bereich der Arbeitnehmerüberlassung und Arbeitsvermittlung.  
**Testen Sie uns und nehmen Sie Kontakt mit uns auf!**

Webergasse 1 · 01067 Dresden  
Telefon: **0351.48 19 69-0**  
Telefax: 0351.48 19 69-11  
dresden@aktivpersonalservice.de

**Ihr Partner seit über 20 Jahren**

**TRITECH**

**WIR EMPFEHLEN UNS ALS ZUVERLÄSSIGER, KOMPETENTER UND LEISTUNGSSTARKER PARTNER FÜR:**

- Prozessbadanalytik
- Korrosions-, Klima- und Oberflächenprüfung
- Schadensfallanalysen

**3 Punkte, die Sie sich merken sollten.**

TriTech GmbH · Gasstraße 18 · 42657 Solingen  
Tel. +49 (0) 212 / 221 470 · Fax +49 (0) 212 / 221 479 · info@tritech-gmbh.de · www.tritech-gmbh.de

**DAKKS**  
Deutsche Akkreditierungsstelle  
D-PL-18879-02-00

**GalvaCom**  
Galvaniken effizient steuern

**AwaCom**  
Abwasser ressourcenschonend behandeln

**LawaCom**  
Software für Analyse und Wartung

Wenn bei der Veredelung von Oberflächen sowohl Flexibilität als auch Effizienz gefragt sind, dann macht die Leistungsfähigkeit der Anlagensteuerung den entscheidenden Unterschied.

**ICOM**  
AUTOMATION

An der Krebswiese 5 · 98693 Ilmenau  
Tel. + 49 3677 84880

[www.icom-automation.de](http://www.icom-automation.de)



## Kontinuierliche Qualitätskontrolle

Entlang der gesamten Fertigungs- und Prozesskette finden regelmäßige Kontrollen und Analysen statt, um die Einhaltung höchster Qualitätsstandards zu gewährleisten. Hierbei kommt modernste Mess- und Prüftechnik zum Einsatz:

- Schichtstärkenmessung (coulometrisch, X-Ray)
- STEP-Test (Simultaneous Thickness and Electrode Potential)
- Dubpernell-Test (Porenbestimmung)
- Gitterschnitt
- Temperaturwechseltest -70°C gegen +180°C
- Klimaprüfungen (inkl. Langzeit)
- CASS-Test (Copper Accelerated acetic acid Salt Spray)
- Eisessigtest/Crack-Test (Wareneingang)
- chemische Analytik

Der Fertigungsprozess beinhaltet darüber hinaus eine sichere Dokumentation aller Ergebnisse und Abläufe sowie eine präzise Endkontrolle.

## Continual quality controls

Regular controls and analyses are performed along the entire production and process chain in order to guarantee the highest quality standards. Ultra-modern measurement and testing technology are used for this:

- Coating thickness measurement (coulometric, X-ray)
- STEP test (simultaneous thickness and electrode potential)
- Dubpernell test (measurement of porosity)
- Cross-cut (right-angle lattice pattern)
- Thermal cycling
- Climactic tests (including long-time)
- CASS test (copper accelerated acetic acid salt spray)
- Glacial acetic acid/crack test (receipt of goods)
- Chemical analytics

The production processes also include secure electronic documentation of all results and processes as well as a in-depth final inspection.

## Darauf ist Verlass!

Die C+C Krug GmbH ist nach den folgenden, vor allem für die Automobilindustrie relevanten Normen zertifiziert:  
 ■ DIN ISO 9001 ■ DIN ISO TS 16949 ■ DIN ISO 14001

Dadurch haben Sie als Kunde die Sicherheit, dass alle Fertigungsprozesse nach höchsten Qualitäts-, Sicherheits- und Umweltstandards erfolgen.

## You can count on us!

C+C Krug GmbH is certified in accordance with the following standards, particularly those relevant for the automotive industry:  
 ■ DIN ISO 9001 ■ DIN ISO TS 16949 ■ DIN ISO 14001

You, our customer, can rest assured that all production processes are executed in accordance with the highest quality, safety and environmental standards.



Wir danken der C+C Krug GmbH für die langjährige erfolgreiche Zusammenarbeit in Dresden.

Als Spezialist für Qualitätskontrolle und Nacharbeit stehen wir auch Ihnen in Bayern und Sachsen mit über 30 Jahren Know-How kurzfristig und flexibel zur Seite.

93047 Regensburg, Hemauerstr. 19  
 Telefon 0941 / 307877-0, Mail: QK@nexttime.de

**NEXTIME**  
*Die Mit-Arbeiter*  
 Gesellschaft für modernes Personalmanagement mbH

München • Regensburg  
 Zwickau • Chemnitz • Dresden

www.nexttime.de

**Ihr Partner für komplexe Kunststoffbeschichtungen.  
 Überall auf der Welt erreichbar. Für Sie.**

Atotech Deutschland GmbH  
 Erasmusstraße 20 · 10553 Berlin  
 Tel.: +49 30 349 85 250 · gmf-vertrieb-deutschland@atotech.com

**ATOTECH**

**GALVANO GESTELLBAU SOLINGEN**  
 www.galvano-gestellbau-solingen.de

**Galvano Gestellbau Solingen GbR**  
 Landstraße 49  
 42781 Haan  
 Germany  
 Tel.: +49 (0) 2129 566 2 998  
 Fax: +49 (0) 2129 566 2 999  
 Web: www.galvano-gestellbau-solingen.de  
 Mail: info@galvano-gestellbau-solingen.de



## Contact

C+C Krug GmbH  
Am Eichelberg 3, D-01458 Ottendorf-Okrilla  
Phone: +49 35205-6050, Fax: +49 35205-6054  
E-Mail: [mail@cckrug.de](mailto:mail@cckrug.de)  
[www.cc-oberflaechen.de](http://www.cc-oberflaechen.de)